

**Izjava o Svojstvima
(Declaration of Performance)
Br. NP 1-2013**

U skladu s EU Uredbom za građevinske proizvode (Construction Products Regulation – CPR) 305/2011, u procesu harmonizacije proizvodnje i prometa građevinskih proizvoda i ukidanjem važnosti Direktive (Council Directive) 89/106/EEC, proizvođač (točka 4) pod vlastitom odgovornošću izjavljuje da su svojstva proizvoda definirana u točkama 1 i 2 u skladu s deklariranim svojstvima iz točke 7 i da se proizvod može upotrebljavati u skladu s instrukcijama sadržanima u proizvođačkoj dokumentaciji.

1. Jedinstveni identifikacijski broj proizvoda:

**Ispuna spojeva gips-kartonskih ploča i završna obrada površina ploče,
za ručnu uporabu „ NIDA PROFESIONAL” 5kg, 25 kg**

2. Identifikacija proizvoda:

(tip, serijski broj ili neki drugi podatak koji omogućuje identifikaciju građevinskog proizvoda, kako se zahtjeva Članom 11(4))

Tip, datum i vrijeme proizvodnje, tiskani na poledini vreće

3. Namjena::

U skladu sa Aneksom ZA1,HR EN 13963-2006/AC:2007

4. Naziv i kontaktna adresa proizvođača:

**SINIAT SA
Strada Drumul Leordeni 106 , sect 4 , Bucuresti, Romania
Aghiresu Plant
Telefon:+ 021 334 97 75,
Fax: +4 021 334 97 77
www.siniat.com**

**5. Sustav ili sustavi ocjenjivanja i provjere kontinuiranosti svojstava građevinskog proizvoda,
kako je određeno Aneksom V:**

**Sustav 4 za sve zahtjeve
U svemu prema aneksu ZA.2 referentnog standarda**

6. Građevinski proizvod obuhvaćen harmoniziranim standardom:

HR EN 13963-2006/AC:2007 „Materijal za ispunu spojeva gips-kartonskih ploča „

7. Deklarirana svojstva:

Osnovne karakteristike	Harmonizirani Standard ispitivanja	Zahtjevi Standarda	Svojstva
Vrijeme vezivanja – početak (min)	13963:2006	60-180	80-120
Pukotine - prijelomi	13963:2006	Nema pukotina	Nema pukotina
Sastav čestica: 200 µm (%) 315 µm (%)	13963:2006	< 1 0	< 0.5 0
Reakcija na požar	13963:2006	Klasa A1	Klasa A1
Prijanjanje [N/mm ²]	13963:2006/AC:2007	> 0.25	> 0.26 ... C

8. Svojstvo proizvoda identificirano u točkama 1 i 2 usuglašeno je s objavljenim svojstvom u točki 7. Ova izjava se izdaje s isključivom odgovornošću proizvođača iz Članka 4

CE označavanje je u primjeni od 2008.

Ime i adresa laboratorija koji je izvršio ispitivanja: tvornička kontrola proizvodnje tvrtke u Aghiresu Plant, str. Fabricii, Nr. 281, Aghiresu-Fabrici, judetul Cluj.

Za proizvođača i u njegovo ime potpisao:

Viorica DOMSA
Quality Manager

Sorin BOZA
Industrial Director

Aghiresu-Fabrici, 27.06.2013