

**Izjava o Svojstvima  
(Declaration of Performance)  
Br. NB 1-2013**

U skladu s EU Uredbom za građevinske proizvode (Construction Products Regulation – CPR) 305/2011, u procesu harmonizacije proizvodnje i prometa građevinskih proizvoda i ukidanjem važnosti Direktive (Council Directive) 89/106/EEC, proizvođač (točka 4) pod vlastitom odgovornošću izjavljuje da su svojstva proizvoda definirana u točkama 1 i 2 u skladu s deklariranim svojstvima iz točke 7 i da se proizvod može upotrebljavati u skladu s instrukcijama sadržanima u proizvođačkoj dokumentaciji.

**1. Jedinstveni identifikacijski broj proizvoda:**

**Ljepilo na bazi gipsa „ NIDA BOARDFIX” 25 kg**

**2. Identifikacija proizvoda:**

(tip, serijski broj ili neki drugi podatak koji omogućuje identifikaciju građevinskog proizvoda, kako se zahtjeva Članom 11(4) )

**Tip, datum i vrijeme proizvodnje, tiskani na poledini vreće**

**3. Namjena:**

**U skladu sa Aneksom ZA1, HR EN 13279-1:2009**

**4. Naziv i kontaktna adresa proizvođača:**

**SINIAT SA  
Strada Drumul Leordeni 106 , sect 4 , Bucuresti, Romania  
Aghiresu Plant  
Telefon:+ 021 334 97 75,  
Fax: +4 021 334 97 77  
www.siniat.com**

**5. Sustav ili sustavi ocjenjivanja i provjere kontinuiranosti svojstava građevinskog proizvoda, kako je određeno Aneksom V:**

**Sustav 4 za sve zahtjeve  
U svemu prema aneksu ZA.2 referentnog standarda**

**6. Građevinski proizvod obuhvaćen harmoniziranim standardom:**

**HR EN 12860-2003 „Ljepilo na osnovi gipsa za gips kartonske ploče i blokove „**

## 7. Deklarirana svojstva:

Osnovne karakteristike	Harmonizirani Standard ispitivanja	Zahtjevi Standarda	Svojstva
Sadržaj SO3 [%]	12860:2003	> 30	> 30
Vrijeme vezivanja – početak (min)	12860:2003	> 45	> 70
Granulometrijski sastav: 200 µm (%)	12860:2003	< 10	< 1.2
Reakcija napožar	12860:2003	Klasa A1	Klasa A1
Prijanjanje [N/mm <sup>2</sup> ]	12860:2003	> 0.2	0.24 .. C

8. Svojstvo proizvoda identificirano u točkama 1 i 2 usuglašeno je s objavljenim svojstvom u točki 7. Ova izjava se izdaje s isključivom odgovornošću proizvođača iz Članka 4

CE označavanje je u primjeni od 2008.

Ime i adresa laboratorija koji je izvršio ispitivanja: tvornička kontrola proizvodnje tvrtke u Aghiresu Plant, str. Fabricii, Nr. 281, Aghiresu-Fabrici, judetul Cluj.

Za proizvođača i u njegovo ime potpisao:

Viorica DOMSA  
Quality Manager



Sorin BOZA  
Industrial Director



Aghiresu-Fabrici, 27.06.2013

