

**Izjava o Svojstvima
(Declaration of Performance)
Br. AS 1-2013**

U skladu s EU Uredbom za građevinske proizvode (Construction Products Regulation – CPR) 305/2011, u procesu harmonizacije proizvodnje i prometa građevinskih proizvoda i ukidanjem važnosti Direktive (Council Directive) 89/106/EEC, proizvođač (točka 4) pod vlastitom odgovornošću izjavljuje da su svojstva proizvoda definirana u točkama 1 i 2 u skladu s deklariranim svojstvima iz točke 7 i da se proizvod može upotrebljavati u skladu s instrukcijama sadržanima u proizvođačkoj dokumentaciji.

1. Jedinstveni identifikacijski broj proizvoda:

Modelarski gips „ADERA STUCCO” 5kg, 25 kg

2. Identifikacija proizvoda:

(tip, serijski broj ili neki drugi podatak koji omogućuje identifikaciju građevinskog proizvoda, kako se zahtjeva Članom 11(4))

Tip, datum i vrijeme proizvodnje, tiskani na poledini vreće

3. Namjena:

U skladu sa Aneksom ZA1, HR EN 13279-1:2009

4. Naziv i kontaktna adresa proizvođača:

**SINIAT SA
Strada Drumul Leordeni 106 , sect 4 , Bucuresti, Romania
Aghiresu Plant
Telefon:+ 021 334 97 75,
Fax: +4 021 334 97 77
www.siniat.com**

5. Sustav ili sustavi ocjenjivanja i provjere kontinuiranosti svojstava građevinskog proizvoda, kako je određeno Aneksom V:

**Sustav 4 za sve zahtjeve
U svemu prema aneksu ZA.2 referentnog standarda**

6. Građevinski proizvod obuhvaćen harmoniziranim standardom:

HR EN 13279-1:2009 „ Gipsane ispune i gipsane žbuke „

7. Deklarirana svojstva:

Osnovne karakteristike	Harmonizirani Standard ispitivanja	Zahtjevi Standarda	Svojstva
Gipsano vezivo - sadržaj [%]	13279-2:2005	> 50	85
Vrijeme vezivanja – početak (min)	13279-2:2005	> 8	> 11
Otpornost na savijanje [N/mm ²]	13279-2:2005	> 1	> 1.5
Otpornost na pritisak [N/mm ²]	13279-2:2005	> 2	> 3
Reakcija na požar	13279-2:2005	Klasa A1	Klasa A1

8. Svojstvo proizvoda identificirano u točkama 1 i 2 usuglašeno je s objavljenim svojstvom u točki 7. Ova izjava se izdaje s isključivom odgovornošću proizvođača iz Članka 4.

CE označavanje je u primjeni od 2008.

Ime i adresa laboratorija koji je izvršio ispitivanja: tvornička konrola proizvodnje laboratorij tvrtke u Aghiresu Plant, str. Fabricii, Nr. 281, Aghiresu-Fabrici, judetul Cluj.

Za proizvođača i u njegovo ime potpisao:

Viorica DOMSA
Quality Manager

Sorin BOZA
Industrial Director

Aghiresu-Fabrici, 27.06.2013